

GLUKON®top ist ein sprühfähiger, lösemittelbasierter Kontaktklebstoff, der speziell für die Verklebung von EPDM-Folien auf einer Vielzahl verschiedener Substrate/Untergründe entwickelt wurde wie z.B.: OSB, Beton, Stein, Metall, Mineralwolle, Sperrholz. **GLUKON®top** zeichnet sich durch die einfache Verarbeitung, die schnelle Abluftzeit und die gute Alterungsbeständigkeit der ausgehärteten Klebstofffuge aus. **GLUKON®top** wird überall dort eingesetzt wo ein ökonomisches, sicheres und unkompliziertes Klebstoffsystem gefordert wird.

TECHNISCHE DATEN	
Produktart	Sprühfähiger Kontaktklebstoff/Webspray
Basis	Lösemittelbasierter Kontaktklebstoff
Lösungsmittel	Dichlormethan
Festkörpergehalt	30 %
Verarbeitungstemperatur	5°C - 25°C
Temperaturbeständigkeit	-25°C bis 100°C
Reichweite pro 17 kg	ca. 110 m ² (beidseitiger Auftrag)
VOC-Gehalt	707 g/L
Viskosität (cP)	510 - 750
Reinigungsmittel	Aceton oder Isopropanol
Verfügbare Größen	17 kg im 22 L Druckbehälter

EIGENSCHAFTEN
Sehr hohe Haftung
Sehr hohe Alterungsbeständigkeit
Offene Zeit: 60 Minuten
Abluftzeit: 3 Minuten
Ausgehärteter Klebstoff ist nicht entflammbar
Farbe: grün, transparent
Endfestigkeit: nach 24/48 Stunden
Auftragsart: Sprühpistole


VORBEREITUNG

Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Staub, spitzen Gegenständen oder anderen Verunreinigungen sein. Mindestverarbeitungstemperatur +5°C

VERARBEITUNGSHINWEIS

Schlauch und Sprühlanze fest am Behälter anschließen. Behälterhahn ganz aufdrehen. Halten Sie die Sprühlanze ca. 10 Zentimeter über die zu bearbeitende Oberfläche. Zur Gewährleistung eines optimalen Ergebnisses sollte **GLUKON®top** bei Temperaturen von 5°C - 25°C eingesetzt werden (ideal 20°C). Tragen Sie den Klebstoff gleichmäßig in Bahnen auf. Vermeiden Sie Klebstoffpfützen (Lösemittelnester). Den Klebstoff **immer** auf beiden Flächen auftragen (Auftragsmenge 25 g/m²/trocken), ca. 3 Minuten trocknen lassen, bis die Lösemittel vollständig verdampft sind. Wichtig hierbei ist, dass der Klebstoffauftrag auf der EPDM-Folie und dem Trägermaterial 100 % betragen sollte. Nach dem Ablüften beträgt die offene Zeit (Einlegezeit) ca. 1 Stunde. Beim Einlegen ist auf eine

blasenfreie Verlegung der EPDM-Folien zu achten. Um eine nachhaltig gute Verbindung zu gewährleisten werden beide Materialien, mit einer Andruckwalze oder einem stabilen Besen, fest miteinander verbunden (Anpressdruck ca. 2,5 kg/cm²). Nach Gebrauch Sprühpistole verriegeln. Der Hahn des Klebstoffbehälters darf **NIE** geschlossen werden, nur wenn der Behälter durch einen Neuen ausgetauscht werden muss. Verklebte Materialien können sofort belastet werden. Die endgültige Aushärtung des Klebstoffes erfolgt nach ca. 24/48 Stunden.

Lesen Sie vor der Verarbeitung unbedingt auch unsere **GLUKON®** Bedienungsanleitung!
 Download unter: www.glukon.de

WICHTIGE HINWEISE

Nicht geeignet für Verklebungen mit GLUKON®top sind PE, PP, Polystyrol sowie weichmacherhaltige Materialien, wie z.B. PVC-Folien.

CHECKLIST ZUR VERARBEITUNG

- + Passt der gewählte Klebstoff zum Anforderungsprofil und dem vorgesehenen Einsatzort?
- + Sind die zu verklebenden Materialien richtig akklimatisiert (mindestens 48 Stunden) bzw. auf die am Einbauort vorherrschenden klimatischen Bedingungen eingestellt?
- + Sind die zu verklebenden Materialien trocken, sauber, staub- und fettfrei? Entfetten nur mit Aceton oder Isopropanol. Metalle und glatte Oberflächen zusätzlich anrauen und anschließend nochmals entfetten.
- + Liegen die Verarbeitungstemperaturen des Klebstoffes, der Materialien und der Umgebung innerhalb der zulässigen Parameter (15 - 25 °C)?
- + Wurde das Auftragen des Klebstoffes verinnerlicht? Sprühabstand der Pistole zum Werkstück, Sprühbreite und Sprühgeschwindigkeit? Bitte sehen Sie hierzu auch unsere Verarbeitungsvideos auf unserer Homepage: www.glukon.de/anwendung.
- + Kennen Sie die jeweiligen Ablufzeiten und die offenen Zeiten des verwendeten Klebstoffes? Diese müssen unbedingt eingehalten werden!
- + Sind die Materialien frei von Rissen oder ähnlichen Beschädigungen?
- + Ist der Arbeitsablauf durchdacht? Können Verunreinigungen beim Auftragen des Klebstoffes ausgeschlossen werden?
- + Ist das System einsatzbereit? Ist die Gallone geschüttelt? Pistole und Düse sollten einwandfrei sprühen.
- + Wird die richtige Düse verwendet? Bei unseren Web-Sprühklebstoffen benutzen Sie ausschließlich die Glukon Standard Düse.
- + Liegen Andruckwerkzeuge bereit, um den notwendigen Pressdruck (2,5 bis 3 kg/cm²) zu erreichen?
- + Ist für den Arbeitsschutz gesorgt?

ARBEITSSCHUTZ / SICHERHEITSHINWEISE

- Die Verarbeitung darf nur durch sachkundige Personen erfolgen.
- Beim Arbeiten mit dem Glukon Sprühklebstoffsystem sollte die persönliche Schutzausrüstung verwendet werden. Bitte beachten Sie hierzu unbedingt auch unsere Sicherheitsdatenblätter!
- Eine gute Belüftung des Arbeitsplatzes/Baustelle muss gewährleistet sein oder durch geeignete technische Maßnahmen sichergestellt werden (z.B. ex-geschütztes Abluftgerät bzw. stationäre Absaugung)
- Bei unzureichender Belüftung bzw. bei unsachgemäßer Verarbeitung besteht die Gefahr von Bildung eines explosionsgefährlichen Luft-Gas-Gemisches! In diesem Fall besteht Lebensgefahr! Flammenbildung oder zu starker Hitzebildung (+50 °C) sind allgemein zu vermeiden!
- Das direkte Einatmen, Verschlucken oder die Aufnahme über die Haut sollte vermieden werden, hier besteht Gesundheitsgefahr!
- Das Gebinde steht unter Druck und muss vor der Beschädigung (z.B. Abschlagen des Ventils, Herunterfallen, Hitzeeinwirkung usw.) geschützt werden.
- Niemals gefüllte oder nicht restenleerte Behälter gewaltsam öffnen! Explosionsgefahr!
- Die Sicherheitsdatenblätter Download unter: www.glukon.de

LAGERUNG UND HANDHABUNG DES GLUKON[®] BEHÄLTERS

Die Lagerung muss bei einer Temperatur zwischen +10 °C und +50 °C erfolgen. Der Behälter steht unter Druck. Behälter vor direkter Sonneneinstrahlung und Hitzequellen schützen. Nicht auf dem kalten Betonboden lagern. Beschädigung der Behälter oder das Eindringen von Fremdkörpern vermeiden. Die Behälter dürfen nicht wieder befüllt werden! Behälter aufrecht transportieren und gegen Verschieben/Umfallen sichern. Behälterventil bei Transport schließen. Behälter vor Regen schützen. Behälter vorsichtig behandeln. Nicht werfen oder fallen lassen. Lagerung nur in gut belüfteten Räumen. Behälter, die von außen Beschädigungen wie z.B. Dellen am Gehäuse oder Ventilbeschädigungen aufweisen, sind fachgerecht zu entsorgen. Keine Gegenstände in den Sprühkopf stecken! Bitte hierzu auch das Sicherheitsdatenblatt (Punkt 7 und Punkt 14) unserer GLUKON[®] Behälter beachten! GLUKON[®] ist bei Lagerung unter den empfohlenen Bedingungen mindestens 18 Monate lagerfähig.

ACHTUNG! VOR DEM ERSTEN GEBRAUCH UND BEI LÄNGEREN STANDZEITEN DEN BEHÄLTER MINDESTENS 1 MINUTE GRÜNDLICH SCHÜTTELN/ROLLEN. VOR DEM EINFRIEREN SCHÜTZEN. AUF DIE RICHTIGE TEMPERIERUNG BEI DER VERARBEITUNG ACHTEN! (mind. +15°C).

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Wir empfehlen immer eine vorherige Probeverklebung Ihrer Materialien. Bitte beachten Sie unsere technischen Merkblätter und die Klebstoffempfehlungen der jeweiligen Materialhersteller. Es ist wichtig, alle zu verklebenden Materialien vor Produktionsbeginn zu testen. Es liegt in der Verantwortung des Verarbeiters zu überprüfen, ob **GLUKON[®]top** für die jeweilige Anwendung geeignet ist. **Industrieller Klebstoff. Ausschließlich für die gewerbliche Anwendung.**

Die vorstehenden Angaben beruhen auf den Ergebnissen in der Praxis sowie den von uns durchgeführten Versuchen. Da wir auf die Auswahl der Materialien wie auch auf die Bedingungen der Verarbeitung keinen Einfluss haben, sind alle Angaben unverbindliche Hinweise und damit keine Eigenschaftszusicherung. Dies gilt auch für Hinweise unseres technischen Beratungsdienstes. Mit der Veröffentlichung dieses Technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Merkblätter ihre Gültigkeit. Inhalte dieses Datenblatts dürfen auch auszugsweise nur mit Zustimmung durch die Böker Sprühklebersysteme GmbH vervielfältigt, kopiert oder zu anderen Zwecken verwendet werden. Zuwiderhandlungen werden strafrechtlich verfolgt.