

## Technisches Merkblatt

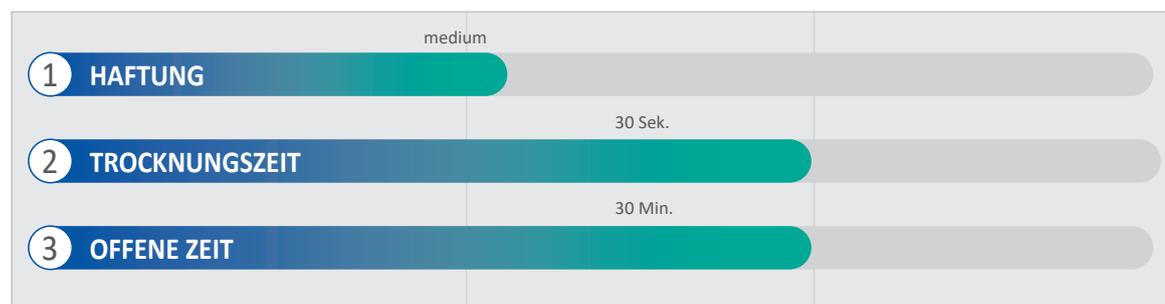
GLUKON<sup>®</sup>matrix 100 ist ein speziell entwickelter Sprühklebstoff, der die Verstärkungsfasern während des Infusionsprozesses beim Resin Transfer Moulding (RTM) zuverlässig fixiert. Die schnelle Trocknungszeit sorgt dafür, dass Schichten mit minimaler Wartezeit aufgebaut werden können. Mit dem sehr feinen Web-Spray GLUKON<sup>®</sup>matrix 100 werden die Klebeflächen schnell abgedeckt. Die hohe Wärmebeständigkeit von 110°C ermöglicht auch den Einsatz des Klebstoffes in vorgeheizten Pressformen für z.B. Einspritzverfahren von PU Werkstoffen. GLUKON<sup>®</sup>matrix 100 ist auch sehr gut als Vollbereichskontaktklebstoff einsetzbar. Hierfür wird der Klebstoff auf beide zu verklebende Materialien aufgetragen.

### Eigenschaften

- Sehr schnelle Trocknung 30 Sek.
- Offene Zeit 30 Min.
- Auch als Vollbereichsklebstoff verwendbar
- Feine Web-Spray-Oberfläche
- Hohe Wärmebeständigkeit v. 110°C
- Erhältlich in der 13 kg Gallone und in der 500 ml Aerosoldose

### Einsatzbereiche

- Fahrzeug- und Flugzeugbau
- Dreidimensionaler Formbau
- Windenergieanlagenbau
- Schiffbau
- u.v.m.



### Technische Daten

- Festkörperanteil 34%
- Farbe transparent
- Feines Web-Spray
- Reichweite Druckbehälter 80-160 m<sup>2</sup>
- Reichweite Aerosoldose 4-8 m<sup>2</sup>

### Materialien

- Leichte Matten
- Fiberglasmatten/  
Glasfasermatten

# matrix 100

## Anwendung

- NUR IN EINEM GUT BELÜFTETEN BEREICH VERWENDEN
- Sprühabstand zur Oberfläche ca. 10 cm
- Pistole senkrecht zur besprühenden Oberfläche halten
- Tragen Sie eine gleichmäßige Schicht Klebstoff auf die Oberfläche auf
- Klebstoff vor der Verklebung ablüften lassen bis der Klebstoff keine Fäden mehr zieht.
- Bei anspruchsvollen Anwendungen kann der Klebstoff auf beide Oberflächen aufgetragen werden, um die Haftfestigkeit zu erhöhen
- Danach fügen Sie die Materialien unter Druck zusammen. Nach der Verpressung können die Materialien sofort weiterverarbeitet werden

## Lagerung

Vor extremen Temperaturen in einer kontrollierten Umgebung zwischen 15 und 35 °C und vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Nicht auf einem kalten Betonboden stellen/lagern. Niedrige Temperaturen können zu einer irreparablen Ablösung des Klebstoffs führen. Unter den richtigen Bedingungen gelagert im ungeöffneten Original-Behälter. Das Produkt hat eine Haltbarkeit von 12 Monaten.

PRODUKT VOR FROST SCHÜTZEN

## Haftungsausschluss

Wir empfehlen immer eine vorherige Probeverklebung Ihrer Materialien. Bitte beachten Sie unsere technischen Merkblätter und die Klebstoffempfehlungen der jeweiligen Materialhersteller. Es ist wichtig, alle zu verklebenden Materialien vor Produktionsbeginn zu testen. Es liegt in der Verantwortung des Verarbeiters zu überprüfen, ob **GLUKON<sup>®</sup>matrix 100** für die jeweilige Anwendung geeignet ist. **Industrieller Klebstoff.**

**Ausschließlich für die gewerbliche Anwendung.**

## Hinweis

Die vorstehenden Angaben beruhen auf den Ergebnissen in der Praxis sowie den von uns durchgeführten Versuchen. Da wir auf die Auswahl der Materialien wie auch auf die Bedingungen der Verarbeitung keinen Einfluss haben, sind alle Angaben unverbindliche Hinweise und damit kein Eigenschaftszusicherung. Dies gilt auch für Hinweise unseres technischen Beratungsdienstes. Mit der Veröffentlichung dieses Technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Merkblätter ihre Gültigkeit. Inhalte dieses Datenblattes dürfen auch auszugsweise nur mit Zustimmung durch die Böker Sprühklebersysteme GmbH vervielfältigt, kopiert oder zu anderen Zwecken verwendet werden. Zuwiderhandlungen werden strafrechtlich verfolgt.